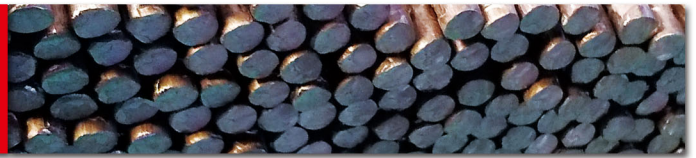


# 数控钢筋调直切断机



## GT5-12/8-14

- 高精度PLC控制，多机构拥有发明专利；
- 设备采用旋转式调直方式，直线度好，尺寸精确，速度快；
- 高耐用设计，液晶屏显示易于操作；
- 具有强大数据库，与管理软件通讯功能；
- 正反向机型配合使用，节省工人成本提高产能，一班工人可同时操作2台设备

		5-12	5-12C	8-14
 x1	钢筋加工能力	Φ5-12mm	Φ5-12mm	Φ8-14mm
	牵引速度	75-130m/min	75-180m/min	75-130m/min
	长度调整方式	手动 / 自动	自动	手动 / 自动
	剪切方式	AC 伺服剪切	AC 飞剪剪切	AC 伺服剪切
	操作方向	双向可选	双向可选	单向
	速度调整方式	AC 交流变频 无级调整	AC 交流变频 无级调整	AC 交流变频 无级调整
	平均电耗	8KW/h	8KW/h	10KW/h

## GT5-12C

- 采用飞剪剪切方式，最短长度可剪切1m，±5mm/12000mm；
- 具有自动对齐机构，加工后的钢筋整齐美观；
- 自动计长，调整长度无需停机，提高生产效率；
- 旋转式调直方式，直线度≤2mm/m；
- 调直速度快，最快180m/min；



## GT3-7

		3-7
 x1	钢筋加工能力	Φ3-7mm
	牵引速度	30-100m/min
	剪切方式	AC 伺服剪切
	操作方向	双向可选
	速度调整方式	AC 交流变频无级调整
	平均电耗	5KW/h

- 高精度PLC控制，多机构拥有发明专利，
- 高效率设计、直线度好，尺寸精确，速度快，
- 高耐用设计，液晶屏显示易于操作，
- 具有强大数据库，与管理软件通讯功能。