

数控钢筋弯箍机



WG3D12

- 三维自动弯箍机，开发了三轴数控联动弯曲技术，
- 可自动加工平面及三维形状的箍筋；
- 配置有自动穿丝机构，操作更加方便；
- 可双线加工10mm及以下的钢筋；
- 可与软件管理系统连接实现自动数据传输及扫描输入；



WG12B-2

- 具有数控记忆矫直功能，可以实现不停机微调矫直；
- 长导管设计，适合加工长 U 型筋；
- 可加工HRB500的热轧盘条钢筋；
- 可双线加工10mm及以下的钢筋；
- 配置有自动记忆调直装置，更换钢筋规格更加方便；
- 操作面板可自动旋转，满足加工2300mm大型箍筋的要求；
- 可与软件管理系统连接实现自动数据传输及扫描输入；




WG13B

- 自动调直、定尺、弯曲及剪切一体化成型；
- 可加工1540mm以内的各型箍筋；
- 可双线加工10mm及以下的钢筋；
- 可与软件管理系统连接实现自动数据传输及扫描输入；
- 可满足加工长U型钢筋，功能更强大（韩国出口型）；



WG16B

- 自动调直、定尺、弯曲及剪切一体化成型；
- 可加工2450mm以内的各型箍筋；
- 可双线加工12mm及以下的钢筋；
- 配置自动穿丝机构，操作更加方便；
- 配置自动记忆调直装置，更换钢筋规格更加方便；
- 可与软件管理系统连接实现自动数据传输及扫描输入；

		12B-2	13B	16B	3D12
 x1	单线加工能力	Φ5-13mm	Φ5-13mm	Φ6-16mm	Φ5-13mm
 x2	双线加工能力	Φ5-10mm	Φ5-10mm	Φ6-12mm	Φ5-10mm
	弯曲角度	±180°	±180°	±180°	±180°
	最大牵引速度	110m/min	110m/min	100m/min	110m/min
	最大弯曲速度	1200°/sec	1200°/sec	1200°/sec	1200°/sec
	平均电耗	6KW/h	6KW/h	10KW/h	6KW/h
	设备尺寸	4550*1300*2100	4690*1245*2100	5400*1350*2700	4600*1275*2100

模块化图库设计，个性化编辑 可与 TJK MES 系统软件配合使用